

**Service für
Ihre Leimgeräte**

H+L Klebertechnik - Partner für Ihre Leimgeräte

Seit über 15 Jahren betreut H+L Klebertechnik die Leimgeräte sämtlicher Hersteller. Ob Wartungen, Reparaturen, Ersatzteile, Neugeräte oder Leim - Bei H+L Klebertechnik erhalten Sie alles aus einer Hand, mit der Qualität eines mittelständischen Meisterbetriebs.



Leimtechnik aus Süddeutschland

- Vom Standort nahe Augsburg direkt an der A8 betreuen wir die Leimgeräte unserer Kunden in Süddeutschland, Österreich und der Schweiz
- Profitieren Sie von kurzen Anfahrtswegen und -kosten sowie schnellen Reaktionszeiten
- Unser umfassendes Ersatzteillager gewährleistet kurze Lieferzeiten
- In unserer Werkstatt führen wir alle Tätigkeiten der Leimauftragstechnik fachgerecht durch



Erfahrung und Kompetenz

- Mit umfassender Erfahrung im Maschinenbau stehen Ihnen unsere Servicetechniker auch über die Leimauftragstechnik hinaus mit Rat und Tat zur Seite
- Wir beraten Sie herstellerunabhängig, welcher Leim sich für Ihre Anwendung am besten eignet
- Sie wünschen eine Sonderlösung oder Spezialanwendung? Unser Team konstruiert sie gemeinsam mit Ihnen

Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie einen Besuchstermin oder schauen Sie an unserem Firmensitz in Neusäß/Täfertingen vorbei. Sehr gerne informieren wir Sie persönlich über unsere Leistungen und Produkte.

Überzeugen Sie sich von unserer Serviceorientierung und profitieren auch Sie vom Qualitätsbewusstsein aus Meisterhand.

Je nach Einsatzhäufigkeit sollten Leimgeräte mindestens einmal pro Jahr professionell gewartet werden. Dabei werden Leimbecken und Peripherie von Leimrückständen befreit, Heizschläuche und Auftragsköpfe gespült sowie verschlissene Teile getauscht. Defekte Ersatzteile werden ersetzt bzw. repariert.

H+L Klebetchnik übernimmt für Unternehmen aller Branchen die professionelle Wartung der Leimgeräte nahezu sämtlicher Hersteller, mit Qualität aus Meisterhand.

Wartung/Reparatur vor Ort

- Optimierung des Prozessablaufs
- Schwachstellen am Leimgerät und der gesamten Klebetchnik werden erkannt
- Aufdecken von Verbesserungspotenzial
- Optimierung von Leimtemperaturen und Leimauftrag
- Klärung der Fragen des Bedienpersonals rund um die Klebetchnik



Wartung/Reparatur bei H+L

- Ersatz-Leimgerät zur Vermeidung von Produktionsausfällen
- Komplette Zerlegung des Leimgeräts möglich
- Auf Wunsch Tankbeschichtung
- Detaillierte Fehleranalyse durch Langzeittests
- Elektroprüfung nach VDE-Vorschrift
- Reparatur defekter Platinen



Die regelmäßige Wartung von Leimgeräten gewährleistet einen reibungslosen und störungsfreien Betrieb. Produktionsausfallzeiten und hohe Kosten durch defekte Ersatzteile werden vermieden. Auf Wunsch berät H+L Klebetchnik Unternehmen, welche Ersatzteile für die Leimauftragstechnik auf Lager gelegt werden sollten, um im Fall einer Störung sofort reagieren zu können.

H+L Klebetchnik führt Wartungen auch an Sonn- und Feiertagen durch, um Produktionsstillstände so gering wie möglich zu halten.

Die Verwendung des richtigen Leims ist von entscheidender Bedeutung. Wird der Leim optimiert, verbessert sich die Produktqualität, zum Beispiel brechen Verleimungen nicht mehr auf.

Zudem können durch eine Leimumstellung erhebliche Kosten gespart werden, indem mit einem anderen Leim deutlich geringere Mengen bei gleichem Auftragsergebnis benötigt werden. Spezialleime, die besondere Anwendungen möglich machen, runden das Portfolio ab.



Vorteile einer Leimumstellung

- Abnehmende Produktreklamationen, geleimte Flächen brechen nicht auf
- Finanzielles Einsparpotenzial durch geringeren Leimverbrauch
- Sinkende Instandhaltungskosten, Hauptmaschine wird kaum verschmutzt
- Geringere Störanfälligkeit der gesamten Produktionslinie
- Weniger Bedarf an Ersatzteilen



Ablauf einer Leimumstellung

- Das Leimauftragssystem wird komplett vom alten Leim befreit
- Sämtliche Leimfilter werden getauscht
- Die gesamte Anlage wird mit dem neuen Leim gespült um eventuelle Rückstände zu beseitigen
- Einstellen, einfahren und optimieren des Leimauftragssystems, gemeinsam mit dem Bedienpersonal

H+L Klebertechnik berät seine Kunden herstellerunabhängig, welcher Leim sich für die jeweilige Anwendung am besten eignet.

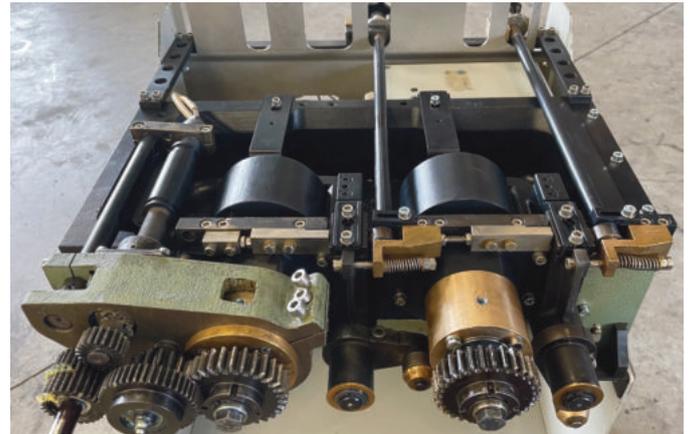
In Zusammenarbeit mit den Verantwortlichen vor Ort führen die Servicetechniker von H+L Klebertechnik die Leimumstellung direkt an Ihrer Produktionslinie durch. Dabei können sämtliche Fragen des Bedienpersonals beantwortet werden.

H+L Klebertechnik ist spezialisiert auf die Leimbeckenbeschichtung von Klebebindern, die in Buchbindereien, Druckereien und druckweiterverarbeitenden Unternehmen zum Einsatz kommen.

Je besser das Leimbecken beschichtet ist, desto weniger Arbeits- und Kostenaufwand entsteht. Mit der Leimbeckenbeschichtung von H+L Klebertechnik verkürzt sich die Reinigungszeit des Klebebinders signifikant. Der PUR-Kleber löst sich leichter, mit geringem Aufwand wird er komplett entfernt.

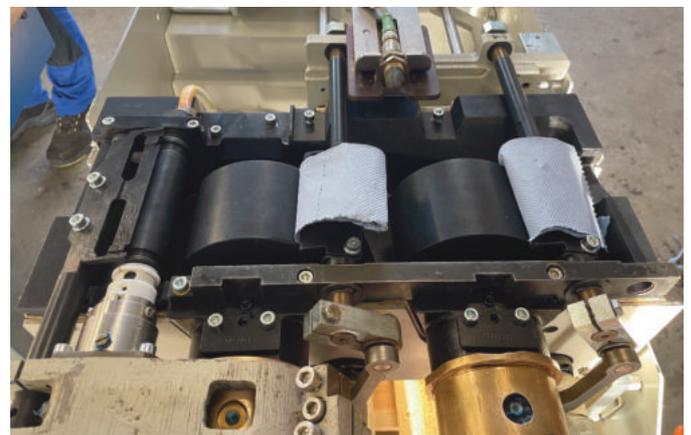
Überholung Leimbecken

- Das Leimgerät wird von H+L Klebertechnik in der hauseigenen Werkstatt zerlegt und sorgfältig gereinigt
- Das Leimbecken wird entschichtet
- Alle anderen Teile werden neu gelagert, gereinigt und bei Bedarf instandgesetzt
- Das Leimbecken wird neu beschichtet
- Das Leimbecken wird komplett montiert



Vorteile Leimbeckenbeschichtung

- Unterschiedliche Beschichtungsarten für jede Leimanwendung
- Langlebigkeit - Neuanschaffungen werden vermieden
- Qualitativ hochwertige, kostengünstige Lösung
- Leichte Lösbarkeit des PUR-Leims - signifikante Zeitersparnis in der Produktion



Beschichtungsarten



HL-TSA
Antihaf-
beschichtung



HL-AAL
abriebfeste
Beschichtung



HL-AS
gute Antihaf-
beschichtung



HL-SAP
sehr gute
Antihafwirkung



HL-SAP2
sehr gute
Antihafwirkung

Die Maschinenbediener an den Leimgeräten zu schulen und auszubilden bringt für Unternehmen viele Vorteile. Mit dem richtigen Know-How können die Mitarbeiter Grundeinstellungen an den Leimgeräten vornehmen, Fehlerdiagnosen stellen sowie viele Störungen selbst beheben. Der Einsatz eines externen Dienstleisters kann so oft entfallen.

H+L Klebertechnik übernimmt die Ausbildung der Mitarbeiter zum Thema Leimauftragstechnik. Von den Grundlagen bis zu Expertenwissen schulen wir das Personal praxisnah an Ihrer Anwendung.



Schulungs-Inhalte

- Grundlegende Funktionen und Einstellmöglichkeiten von Leimgeräten
- Optimales Einstellen der Leimauftragsköpfe
- Einstellung der Peripherie auf den verwendeten Leim
- Prüfung der offenen Zeit und der Abbindezeit
- Durch verbesserte Peripherie zu Leimersparnissen
- Fehlererkennung und Fehlerbehebung



Ablauf der Schulungen

- Klärung der individuellen Schulungsinhalte mit den Verantwortlichen
- Bestimmung der Schulungsdauer
- Durchführung der Schulung in Ihrem Haus an Ihren Leimgeräten
- Sämtliche Fragen der Mitarbeiter können sofort geklärt werden
- Optimierungspotenziale werden gemeinsam mit dem Bedienpersonal geklärt

Die Schulungen werden in Inhalt und Dauer von H+L Klebertechnik in Absprache mit den Verantwortlichen individuell an die jeweiligen Anforderungen der Kunden angepasst.

Findet die Schulung beim Kunden vor Ort statt, werden die Schulungsinhalte direkt an den kundeneigenen Leimgeräten vermittelt. Die Teilnehmer erlernen die Kenntnisse rund um die Leimauftragstechnik an den von ihnen bedienten Geräten.

Eine Optimierung der Leimauftragstechnik birgt viele Vorteile. Die Stabilität der Produktionslinien wird erhöht, Ausfälle aufgrund der Leimgeräte minimieren sich. Es werden Kosten gespart, in dem sich zum Beispiel die verwendete Leimmenge, Reparaturen sowie Verschleiß reduzieren. Die Qualität der Produkte erhöht sich, wenn etwa Verklebungen nicht mehr aufbrechen.

In den meisten Produktionslinien können Optimierungen der Leimauftragstechnik vorgenommen werden, um von diesen Vorteilen zu profitieren.

Optimierungspotenziale

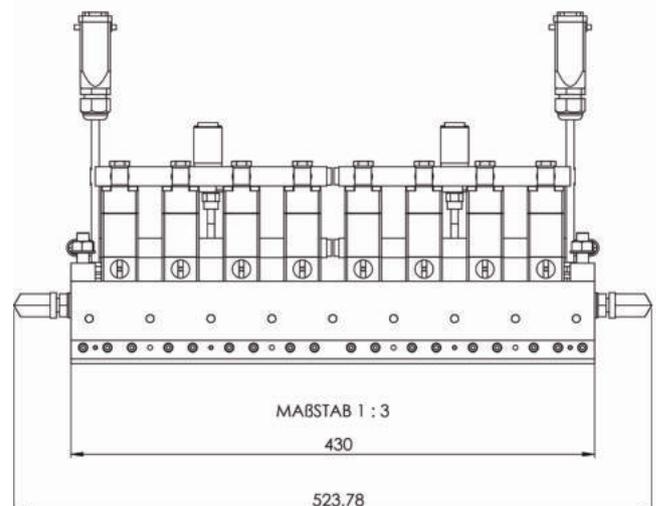
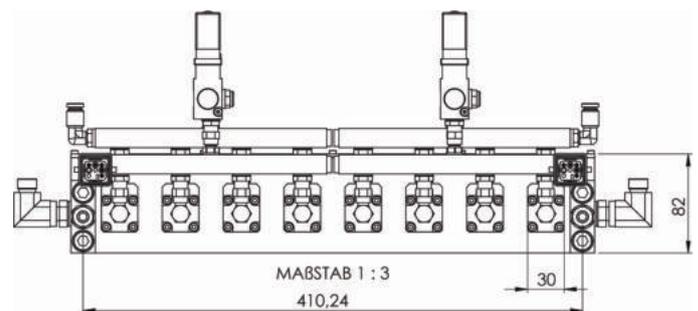
- Abstimmung Leimauftragssystem - Produkthanforderungen
- Ausrichtung der Auftragsköpfe auf die maximale Leimauftragungsgeschwindigkeit
- Garantieren installierte Ersatzteile geringsten Verschleiß?
- Befestigungen der Auftragsköpfe für höchstmögliche Effizienz
- Steigern Sonderlösungen das Produktergebnis?

Ablauf der Optimierung

- Die Anwendungstechniker von H+L Klebertechnik analysieren vor Ort die Produktionslinie
- Erhebung von Verbesserungspotenzial unter den Aspekten Stabilität, Kostenersparnis, Effizienz und Kundenanforderung
- Inbetriebnahme des Leimauftragssystems durch H+L Klebertechnik
- Anwenderschulungen
- Optional: Optimierung des Ersatzteillagers

H+L Klebertechnik analysiert solche Optimierungen in enger Absprache mit den Verantwortlichen und führt sie anschließend durch.

Mit umfassendem Wissen im Maschinenbau stehen die Servicetechniker von H+L Klebertechnik ihren Kunden auch über die Leimauftragstechnik hinaus mit Rat und Tat zur Seite.



Notfallservice von H+L Klebertechnik



Sofortige Störungsbehebung
24 Stunden, 7 Tage die Woche
Hotline: 0176 218 360 78

PerfectMelt

Das innovative Kolbenpumpen-Leimgerät PerfectMelt besticht mit seiner intuitiven Bedienung sowie einer Energie-Effizienz, die ein Maximum an Energie- und Materialeinsparung garantiert. Dank seiner kompakten Maße kann die PerfectMelt einfach beigelegt oder in die Hauptmaschine verbaut werden.

Die PerfectMelt vereint viele technische Innovationen, die den Einsatz von Hotmelt im Alltag erleichtern und Leimauftragssysteme optimieren und verbessern:

- Intuitive Steuerung über das staub- und schmutzresistente Farbdisplay
- Sicherheitseingaberad für die einhändige Bedienung
- Einfache Reinigung und Wartung, Öffnungen an der Frontseite
- Leimverbrauch exakt nach Bedarf
- Programmierbare Zeitschaltsteuerung



Technische Daten

Tankvolumen:	4l - 30l
Schlauchanschlüsse:	Staffelbar 2 - 4 - 6 - 8 Kanal
Gehäuse Schutzart:	IP 53
Betriebstemperatur:	40° C - 230° C
Umgebungstemperatur:	5° C - 45° C
Abschaltung Übertemperatur:	Hardware Thermostat - Software einstellbar
Betriebsspannung:	L/N/PE 230 V, 3 L/N/PE, 230/400 V
Druckluft:	6 bar
Max. Leimdruck:	63 bar
Viskositätsbereich:	Max. 20 Pa-s
Regelgenauigkeit:	1° C



Das Leimgerät PerfectMelt ist kompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller. Bei Einbau kann die gesamte Peripherie bestehen bleiben und der Ersatzteilbestand weiter genutzt werden. Daher eignet sich die PerfectMelt hervorragend als Backup-Gerät.

PerfectMelt SE

Die PerfectMelt SE ist die kleine Schwester des Leimgeräts PerfectMelt. Ausgestattet mit denselben technischen Innovationen eignet sie sich hervorragend für einfachere Leimanwendungen, die maximal vier Anschlüsse für Auftragsköpfe und Heizschläuche benötigen.

Entsprechend geringer ist der Aufwand bei Wartungen, Reparaturen und in der Ersatzteilbeschaffung. Die PerfectMelt SE bietet viele Vorteile:



- Intuitives Farb-Touch-Display, mit einer Hand zu bedienen
- 4 bis 8 Liter Tankvolumen
- Programmierbare Zeitschaltung
- Meldekontakte für den Maschinenzustand zur Anbindung an die Muttermaschine
- Kompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller

Technische Daten

Tankvolumen:	4l - 8l
Schlauchanschlüsse:	4
Gehäuse Schutzart:	IP 53
Betriebstemperatur:	45° C - 195° C
Umgebungstemperatur:	5° C - 45° C
Abschaltung Übertemperatur:	Hardware Thermostat - Software einstellbar
Betriebsspannung:	L/N/PE 230 V, 3 L/N/PE, 230/400 V
Druckluft:	6 bar
Max. Leimdruck:	63 bar
Viskositätsbereich:	Max. 20 Pa-s
Regelgenauigkeit:	1° C



Die PerfectMelt SE ist mit ihren kompakten Maßen schnell und einfach entweder als Tischgerät oder in die Muttermaschine integriert. Dabei ist sie kompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller und eignet sich daher hervorragend als Backup-Gerät.

ExactaMelt

Das Zahnradpumpen-Schmelzgerät ExactaMelt punktet durch seine Präzision und seine intelligente Energie- und Materialeinsparung. Es eignet sich besonders für Hotmelt-Anwendungen mit hohem Leimverbrauch oder mit hoch viskosen Leimen.

Um genau auf die unterschiedlichen Leimanwendungen reagieren zu können, ist die ExactaMelt mit sechs verschiedenen Tankvolumen lieferbar. Ihre weiteren Vorteile:

- Als Tischgerät oder in Muttermaschine verbaut verwendbar
- Sicherheitsdrehrad mit einer Hand bedienbar
- Intuitiv nutzbares Farbdisplay
- Vereinfachter Zugriff für Wartungen und Reparaturen
- Verzicht auf Druckluft



Technische Daten

Tankvolumen:	4l - 30l
Schlauchanschlüsse:	Max. 8
Gehäuse Schutzart:	IP 53
Betriebstemperatur:	50° C - 195° C
Umgebungstemperatur:	5° C - 45° C
Abschaltung Übertemperatur:	Hardware Thermostat - Software einstellbar
Betriebsspannung:	L/N/PE 230 V, 3 L/N/PE, 230/400 V
Gewicht:	80 kg - 95 kg
Temperatur Sensor:	Ni120 / NTC / PT100 / FeCU
Viskositätsbereich:	Max. 20 Pa-s
Regelgenauigkeit:	1° C

Die Schmelzgeräte der ExactaMelt-Serie sorgen bei jeder Maschinengeschwindigkeit für einen exakten und gleichmäßigen Leimauftrag. Die verwendeten Materialien garantieren einen geringen Wartungs- und Reparaturaufwand. Die Exacta-Melt ist kompatibel zur Klebertechnik anderer Hersteller.

MaxMelt

Die Zahnradpumpen-Serie MaxMelt wurde speziell entwickelt um hohe Mengen von Leim aufzutragen. Dabei überzeugt sie durch ihre starke Schmelzleistung und ihre hohen Fördermengen.

Besonders vorteilhaft sind dabei die großen Tankvolumen der MaxMelt. Kombiniert mit einem Powerfill wird so der Auffüllaufwand so gering wie möglich gehalten. Weitere Pluspunkte der MaxMelt-Serie:



- Separate Heizkreise für Tank und Leimverteiler
- PT 100 Sensoren
- Aluminium-Gusstank mit Teflonbeschichtung
- Extragroße Tanköffnung mit Überlaufschutz
- Drehstrommotor und Frequenzumrichter für Pumpenantrieb
- Leimablassschraube

Technische Daten

Tankvolumen:	25l, 50l, 100l
Schlauchanschlüsse:	6
Gehäuse Schutzart:	IP 53
Betriebstemperatur:	45° C - 230° C
Umgebungstemperatur:	0° C - 50° C
Abschaltung Übertemperatur:	Hardware Thermostat - Software einstellbar
Betriebsspannung:	L/N/PE 230 V, 3 L/N/PE, 230/400 V
Gewicht:	Ca. 160 kg, 180 kg, 210 kg
Optimaler Leimdruck:	30 bar
Viskositätsbereich:	Max. 100 Pa-s
Regelgenauigkeit:	1° C

Neben den Standard-Modellen werden die Schmelzgeräte MaxMelt genau nach den Wünschen der Kunden ausgestattet. Spezielle Anforderungen wie zum Beispiel erweiterbare Steuerungen oder individuelle Anschlussmöglichkeiten setzen wir gerne um.

Fass-Schmelzer

Fass-Schmelzer kommen bei PUR-Anwendungen, bei hohem Leimverbrauch und zum Befüllen von Leimbecken zum Einsatz. Die kompakten HotMelt-Anlagen schmelzen den Leim besonders schonend und effizient auf.

Die Fass-Schmelzer von H+L Klebertechnik sind modular aufgebaut um einen einfachen Zugang zu allen Komponenten zu gewährleisten. Sie können individuell konfiguriert werden, um genau auf die Anforderungen der jeweiligen Leimanwendung einzugehen.

- Zahnradpumpe
- Austauschbare Schmelzplatten mit VX-Beschichtung
- Verschleißteile einzeln austauschbar
- Systemsteuerung mit Touchscreen
- Schmale Bauform
- Einsatz als Tandemanlage möglich

Technische Daten

Heizleistung:	Ca. 4 kW, ca. 20 kW
Schmelzleistung:	20 - 40 kg/h, 100 - 240 kg/h
Anzahl Pumpen:	1 / optional Doppelpumpe
Anzahl Schlauchanschlüsse:	1 oder 2
Gebindegröße:	20 kg, 200 kg
Temperaturbereich:	50° C - 200° C



Die Fass-Schmelzer von H+L Klebertechnik sind für den Dauereinsatz konzipiert. Sie sind wartungsarm, robust, effektiv und besonders bediensicher. Gerne konzipiert H+L Klebertechnik Fass-Schmelzer für besondere Kundenanforderungen.

Beutelschmelzer

Der Beutelschmelzer PressMelt wurde speziell für Anwendungen mit reaktiven PUR-Leimen entwickelt, die mit besonders hohen Temperaturen verarbeitet werden und bei Kontakt mit Luft schnell aushärten.

PUR-Leime garantieren extrem stabile Verklebungen mit einer sehr langen Haltbarkeit, wie sie zum Beispiel im Möbelbau, in der Automobilindustrie oder bei Buchbindungen nötig sind. Beutelschmelzer von H+L Klebetechnik eignen sich besonders für die Verarbeitung von PUR-Leimen:



- Einfachste Befüllung des Leimtanks
- Separate Heizkreise für Tank und Leimverteiler
- PT 100 Sensoren
- Schwenkbarer Tankzylinder
- Klappbarer Schmelzgrid für Reinigungen

Technische Daten



Tankgrößen:	2 kg, 20 kg
Max. Schlauchanschlüsse:	6
Gehäuse Schutzart:	IP53
Umgebungstemperatur:	5° C - 45° C
Betriebstemperatur:	50° C - 195° C (kurzfristig 220°C)
Abschaltung Übertemperatur:	Hardware Thermostat - Software einstellbar
Betriebsspannung:	L/N/PE 230 V, 3 L/N/PE, 230/400 V
Vorsicherungen:	Max. 3x16A
Druckluft:	6 bar
Leimdruck:	25 bar - 30 bar
Viskositätsbereich:	Max. 60 Pa-s
Regelgenauigkeit:	1° C

Je nach benötigter Leimmenge liefert H+L Klebetechnik den Beutelschmelzer PressMelt in zwei Größen. Die Version mit 20 kg arbeitet mit Leimkerzen, das 20 kg Modell mit Leimblöcken. Sehr gerne beraten wir Sie, welche Version sich für Ihre Anwendung eignet.

Leimgerät und Auftragskopf werden mit Heizschläuchen miteinander verbunden. Dabei wird die Temperatur konstant auf der eingestellten Temperatur gehalten und sorgt so für einen reibungslosen Leimauftrag. Die Standardlängen für Heizschläuche reichen von 0,6 Meter bis zu 9,1 Meter, längere Sonderanfertigungen konstruieren wir je nach Kundenanforderung.

Für eine besondere Robustheit bestehen die Heizschläuche aus einer PTFE-Seele mit glatter Oberfläche, die mit einem Edelstahlbraht-Geflecht umgeben ist. Sämtliche Heizschläuche sind in High-Flex-Ausführung.

Heizschläuche Standard

Standard-Heizschläuche von H+L Klebertechnik sind besonders robust, schlagfest und korrosionsgeschützt. Für einen wartungsarmen Einsatz in der Leimauftragstechnik.

Betriebsspannung:	Max. 240 V 50/60 Hz
Betriebstemperatur:	Max. 200° C
Arbeitsdruck:	Max. 100 bar
Fühler:	Ni 120, PT 100, NTC, FeCu
Schutzklasse:	IP 54
Ummantelung:	Kunststoff, geflochten



Heizschläuche Spritzwassergeschützt

Spritzwassergeschützte Heizschläuche von H+L Klebertechnik mit glatter Ummantelung sind besonders geeignet für den Einsatz in feuchten, staubigen Bereichen.

Längen:	0,6 m - 7,2 m
Schutzklasse:	IP 65
Nennweite:	8 mm
Ummantelung:	Spritzwasserschutz



Heizschläuche Roboteranwendungen

Heizschläuche für Roboteranwendungen verfügen über einen langlebigen Kunststoff-Wellenschlauch und federgeführte Fühler.

Längen:	1,2 m - 7,2 m
Fühler:	PT 100, Ni 120, NTC
Nennweite:	8 mm



Heizschläuche - verjüngte Kopfseite



Hervorragend geeignet durch geringen Durchmesser bei wenig Platz auf der Kopfseite.

Längen:	0,6 m - 7,2 m
Fühler:	PT 100, Ni 120, NTC
Nennweite:	6 mm
Ummantelung:	Spritzwasserschutz

Heizschläuche - austauschbare Leimseele



Speziell für PUR-Anwendungen zur Leimbeckenbefüllung.

Längen:	Nach Bedarf
Fühler:	PT 100, Ni 120, NTC
Nennweite:	Verschiedene Größen
Ummantelung:	Spritzwasserschutz

Heizschläuche - Sonderanwendungen



Je nach Anforderung werden spezielle Heizschläuche individuell konstruiert und gefertigt.

Längen:	Variabel
Fühler:	PT 100, Ni 120, NTC
Nennweite:	Verschiedene Größen
Ummantelung:	Spritzwasserschutz

Die Heizschläuche von H+L Klebertechnik erhalten Sie in allen gängigen Gewindegrößen, die entsprechende Armatur wird mit dem Grundschauch verpresst. Neben den Standard-Heizschläuchen erhalten Sie zahlreiche Sonderanfertigungen für Ihren individuellen Leimauftrag.

Sämtliche Heizschläuche von H+L Klebertechnik sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik gängiger Hersteller. Sie tauschen nur den Heizschlauch, alle anderen Komponenten Ihres Leimauftrags bleiben bestehen.

Punktauftrag

Leimauftragsköpfe mit Punktauftrag eignen sich besonders bei Anwendungen mit wenig Leimverbrauch, zum Beispiel beim Anbringen von Warenproben. Sie kommen auch zum Einsatz bei kurzem Fixieren und bei hoher Wiederholgenauigkeit.

Die Leimauftragsköpfe für den Punktauftrag von H+L Klebertechnik zeichnen sich durch die Verwendung hochwertigster Materialien und ihre intelligente, modulare Bauweise aus. Sie können individuell konfiguriert werden, um genau auf die Anforderungen der jeweiligen Leimanwendung einzugehen.

Technische Daten

- 1-moduliger Mini-Auftragskopf mit hoher Energieeffizienz
- Berührungsschutz, Oberflächentemperatur ca. 50 % geringer als bei herkömmlichen Köpfen
- Optimiert für schnelles Intermittieren bei Punkt-/Raupenauftrag ab 3 ms
- Verbessertes Fadenabriss und Wiederholgenauigkeit
- Für Einsatzbereiche mit wenig Platz und hoher Kontinuität
- Inkl. 1 x Mini-Hochleistungsmodul Luft/Luft der neuesten Generation
- Lieferbar als Nadelsitzmodul mit integrierter Düse ab 0,20 mm Bohrung
- Inkl. Schnellschaltventil 5/2 Wege (inkl. 5m Anschlusskabel)
- Optional: Edelstahl-Präzisionsdüse
- Optional: Inlinefilter gerade, 45° oder 90°
- Optional: Schnellwechsel-Inlinefilter gerade, 45° oder 90° nach Wahl inkl. Siebeinsatz

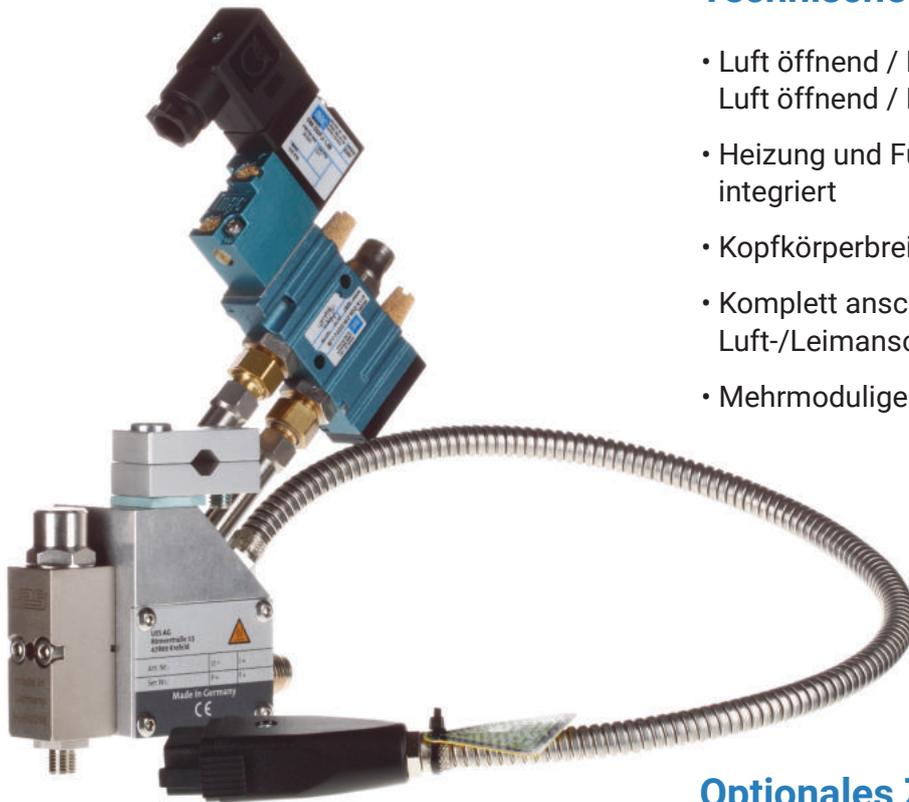


Sämtliche Leimauftragsköpfe für den Punktauftrag sind mehrmodulig lieferbar und anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller.

Raupenauftrag

Leimauftragsköpfe mit Raupenauftrag sind der Standard für normale Anwendungen im Leimauftrag, zum Beispiel für Kartonverschlüsse.

Die modulare Bauweise der Leimauftragsköpfe mit Raupenauftrag von H+L Klebertechnik garantiert beste Ergebnisse bei optimalem Fadenabriss. Störenden Verschmutzungen wird durch eine besondere Anti-Haftbeschichtung vorgebeugt.



Technische Daten

- Luft öffnend / Feder schließend bzw. Luft öffnend / Luft schließend
- Heizung und Fühler im Leimauftragskopf integriert
- Kopfkörperbreite 45 mm, optional 22 mm
- Komplett anschlussfertig inkl. Cordset, Halter, Luft-/Leimanschluss und Modul
- Mehrmodulige Leimauftragsköpfe lieferbar

Optionales Zubehör

- Edelstahl-Präzisionsdüse, Bohrung nach Wahl
- Mehrbohrungsdüsen, 90° Düsen
- Inline-Filter gerade, 45° oder 90° nach Wahl inkl. Siebeinsatz
- Verschiedene Magnetventile einsetzbar

Sämtliche Leimauftragsköpfe für den Raupenauftrag sind mehrmodulig lieferbar und anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller.

Sprühauftrag

Leimauftragsköpfe mit Sprühauftrag eignen sich besonders dafür, den Leim großflächig aufzubringen. Im Sprühauftrag ist der Leim nach der Anwendung kaum spürbar.

Bei den Leimauftragsköpfen von H+L Klebertechnik profitieren Sie von hochwertigsten Materialien und einer intelligenten, modularen Bauweise für die perfekte Leimanwendung im Sprühauftrag.

Technische Daten

- Modul H300 SP, HLCF oder HLEP 34 S
- Luft öffnend / Feder schließend
- Sprühbreiten von 5 bis 40 mm
- Individuelle Stichmaße ab 22 mm
- Inline-Filter oder integrierter Großfilter
- Inkl. Druckregler, Manometer und Lufterhitzer
- Komplett anschlussfertig inkl. Cordset, Halter, Luft-/Leimanschluss und Modul



Optionales Zubehör

- Micrometer-Feinjustierung
- Getrennte Steuerung von Sprüh- und Arbeitsluft
- Luft öffnend/Luft schließend für schnelle, intermittierende Aufträge
- Inlinefilter gerade, 45° oder 90° nach Wahl

H+L Klebertechnik liefert Leimauftragsköpfe für den Sprühauftrag als Standard- oder Individualausführungen.

Sie sind kompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller und können in die Produktionslinie verbaut werden, ohne weitere Peripherie tauschen zu müssen.

Flächenauftrag

Leimauftragsköpfe für den Flächenauftrag zeichnen sich durch einen sehr genauen, kantenscharfen Leimauftrag aus. Der Leim trägt dabei nur sehr wenig auf.

Ein Flächenauftrag kommt besonders dann zum Einsatz, wenn der Leim kontinuierlich aufgetragen werden soll, da diese Leimauftragsköpfe schnell intermittierend sind.



Technische Daten

- Kontaktaufträge mit scharfer Kante ab 10 mm Auftragsbreite
- Breiten bis 2 m möglich
- Individuelle Maskenstärken, eingelegt oder mit festen Ausfräsungen
- Luft öffnend / Feder schließend
- Luftversorgung gemeinsam, einzeln oder segmentiert
- Einfache Handhabung beim Maskenwechsel



Optionales Zubehör

- Wahlweise mehrere Heizschläuche anschließbar
- Option verstellbare Auftragsbreite
- Mit Vorsatzfilter lieferbar
- Luft-/Luft-Modultechnik

Sämtliche Flächenauftragsköpfe können in Standard- oder Individualausführung geliefert werden.

Sie sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller und können somit leicht in bestehende Produktionslinien verbaut werden.

Sonderanwendungen

H+L Klebertechnik plant und konstruiert Leimauftragsköpfe für besondere Kundenanforderungen.

Ob besondere Produkthanforderungen, Produktneuentwicklungen oder Produktionsoptimierungen: In H+L Klebertechnik finden Sie einen erfahrenen Partner für Ihre Sonderanwendung.

Rieseldichte Verpackungen

- Mengenfeinjustierung serienmäßig
- Geringe Einbauabmessungen der kompletten Einheit
- Breite für alle gängigen Kartonformate
- Temperatur bis 195° C
- Viskosität 50 mPas bis 2.000 mPas
- Min. Raupenabstand 4 mm
- Düsendurchmesser 0,25 bis 0,55 mm



Auftragsköpfe für hohen Leimbedarf

- Exaktgenauer Leimauftrag bei hohem Leimbedarf
- H400 Modul
- Luft öffnend/Feder schließend
- Optional mit Quickout Mini Schnellwechselfiltern für Sensor und Heizung



Mit umfassender Erfahrung im Maschinenbau konstruiert und entwickelt H+L Klebertechnik Sonderlösungen für individuelle Anwendungen und Kundenwünsche.

H+L Klebertechnik in der Fachpresse



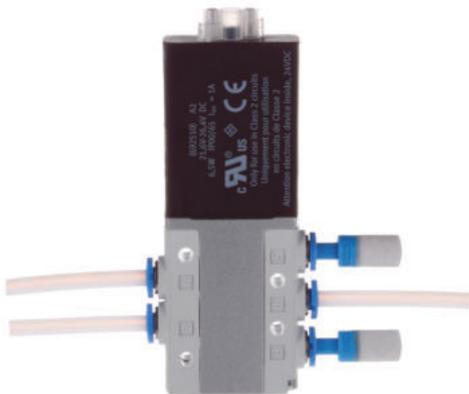
hl-klebertechnik.de/unternehmen/presse.html

Für jede Anwendung in der Leimauftragstechnik wird ein anderes Magnetventil eingesetzt. Bei H+L Klebetchnik erhalten Sie Magnetventile, die genau auf Ihre Anwendung abgestimmt sind.

Magnetventile von H+L Klebetchnik sind aus hochwertigen Materialien und bestehen durch ihre hohe Präzision. Für den Einsatz in der Heißeimanwendung sind sämtliche Magnetventile mit temperaturbeständigen Dichtungen ausgestattet.

Weitere Merkmale der Magnetventile von H+L Klebetchnik:

- Maximale Klebeleistung und höchste Lebensdauer
- Bewährte Bauteile mit dem neuesten Stand der Technik
- Für sämtliche Modularten mit den unterschiedlichsten Einsatzgebieten
- 3/2 Wege Ventiltechnik für Luft öffnenden / Luft schließenden Einsatz
- 4/2 und 5/2 Wege Ventiltechnik für Luft öffnenden / Feder schließenden Einsatz



Die Magnetventile von H+L Klebetchnik sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller und können problemlos in bestehende Anwendungen verbaut werden.

Leimdüsen von H+L Klebertechnik werden genau auf das verwendete Leimmodul abgestimmt. Das gewährleistet einen exakten Leimauftrag und eine qualitativ hochwertige Verleimung.

Je nach Anwendung liefert H+L Klebertechnik Einbohrungs- und Mehrbohrungsdüsen, Einschraubdüsen, Plättchendüsen mit Überwurfmutter sowie Winkeldüsen mit unterschiedlichen Bohrungen.

Sämtliche Düsen erfüllen unsere hohen Qualitätsstandards:

- Höchste Genauigkeit
- Leichte Reinigung
- Gute Wärmeleitung
- Robust gegen Außeneinwirkung



Düse Edelstahl
1-strahlig



90° Winkeldüse
2-strahlig



Düse
Handpistole



Düse Edelstahl
Schutzkragen



Düse Edelstahl
Sprühauftrag



Düse
Flächenauftrag



Blättchendüse



Einschraubdüse



EP 34 S Düse



Kaltleimdüse



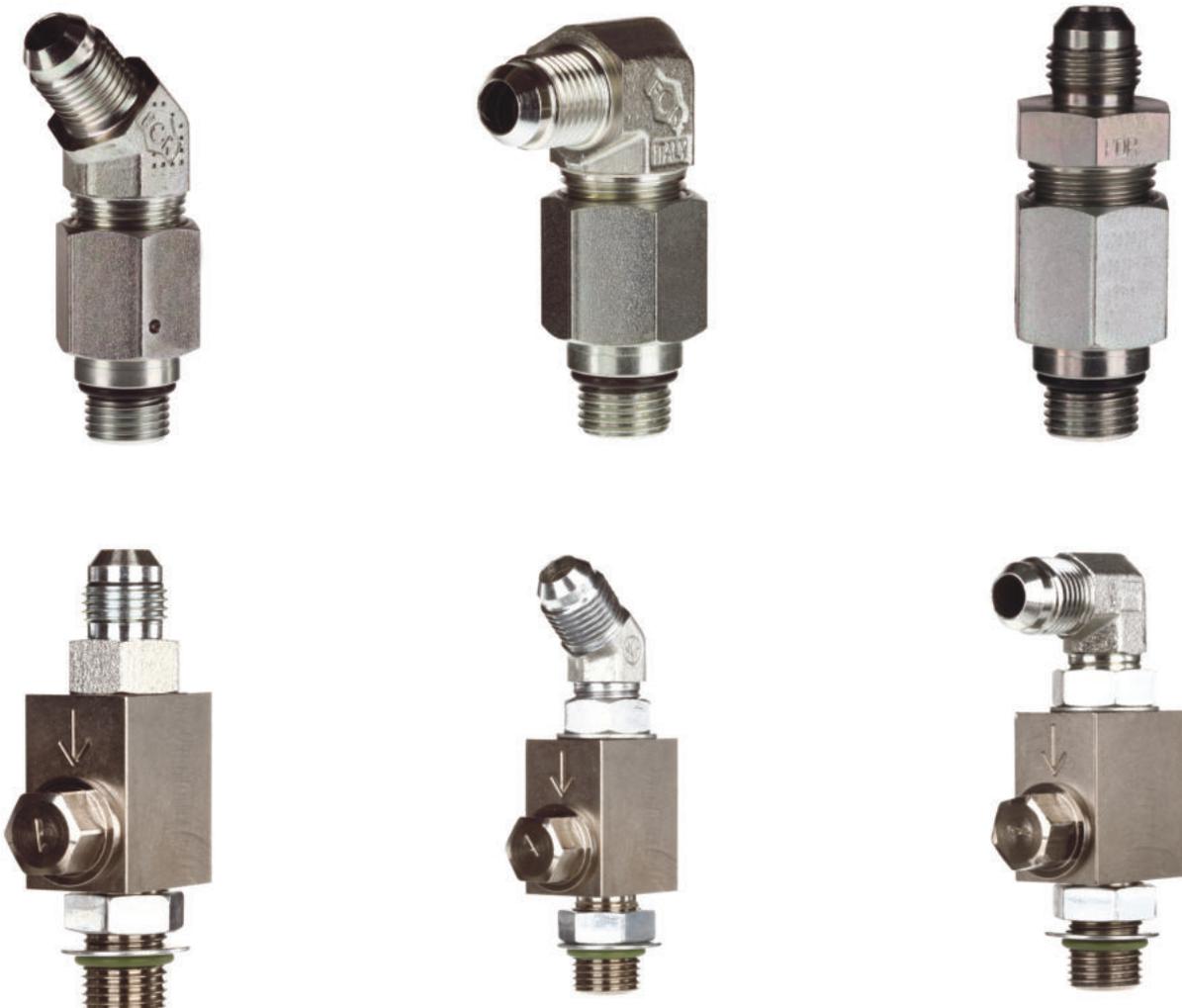
Multifit-Düse

Sämtliche Leimdüsen von H+L Klebertechnik sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller. Auf Wunsch konstruieren wir Spezialdüsen, die genau auf individuelle Leimanwendungen abgestimmt sind.

Leimfilter werden vor den Auftragsköpfen verbaut um die Module vor Schmutzpartikeln zu schützen. Sie erhöhen die Lebensdauer der Module und halten die Produktion stabil.

Leimfilter von H+L Klebertechnik sind kompatibel zu allen gängigen Größen und Anschlussgewinden. So können sie in allen Auftragsköpfen eingesetzt werden. Genau auf den verwendeten Leim abgestimmt liefert H+L Klebertechnik die Leimfilter in unterschiedlichen Maschenweiten.

- Effektive Reduzierung von Düsenverstopfungen
- Maximale Klebeleistung
- Höchste Lebensdauer von Modul und Düse
- Für alle Arten von Auftragsköpfen
- Langjährig bewährte und zuverlässige Filter
- Verwendung hochwertiger Materialien



H+L Klebertechnik liefert Tankfilter, Kopffilter, Inline-Filter und Schnellwechselfilter. Sämtliche Leimfilter sind kompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller.

H+L Klebertechnik liefert Tank- und Kopffilter in den unterschiedlichsten Ausführungen, 100 Prozent anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller. Die Tank- und Kopffilter von H+L Klebertechnik sind aus hochwertigsten Materialien gefertigt. So wird eine lange Lebensdauer, Wartungsarmut und ein perfektes Auftragsergebnis gewährleistet.



Leimmodule sind entscheidend für die Genauigkeit des Leimauftrags. Sind sie genau auf die Leimanwendung abgestimmt, werden perfekte Auftragsergebnisse und optimale Fadenabrisse erzielt.

Leimmodule von H+L Klebertechnik sind aus hochwertigsten Materialien mit höchster Oberflächengüte gefertigt. Sie sind zuverlässig, robust und langlebig:

- Schnelles Öffnungs- und Schließverhalten bei höchster Kontinuität
- Exakter Auftrag auch bei schwierigen Klebstoffen
- Niedrigste Schaltzeiten
- Wiederholgenauer Auftrag auch bei kleinsten Dosiermengen
- Längere Lebensdauer durch optimierte Dichtungen
- Inspektionsbohrung zur Erkennung von Dichtungsverschleiß



Modul Punkt- und
Raupenauftrag



Modul
Multifil



Steckmodul
Breitschlitz



Nadelsitzmodul



Minimodul



Modul
Handpistole



Standard-
Sprühmodul



Sprühmodul
EP 34



CF-
Sprühmodul



Modul
Luft-Luft



HL-EP
Steuerteile



Kaltleimmodul
mit
Feinverstellung

Module von H+L Klebertechnik sind geeignet für sämtliche Anwendungen. Sie zeichnen sich aus durch höchste Standzeiten und sehr hohe Wiederholgenauigkeit.

Sämtliche Module von H+L Klebertechnik sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller.

Automatische Handpistolen

Mit Handpistolen wird der Leim manuell aufgetragen. Sie eignen sich für jedes Einsatzgebiet und selbst für schwierigste Leimanwendungen.

Handpistolen von H+L Klebertechnik garantieren hohe Klebeleistungen und eine hohe Lebensdauer. Sie sind robust und schlagfertig, ergonomisch durchdacht und zeichnen sich durch eine einfache Bedienung sowie Wartungsarmut aus.



Standard-Handpistole

- Mit Düsensitz für Aufschraubdüse oder Nadelsitz für Feindosierung und reaktive Klebstoffe
- Elektrisches Auslösesignal
- Optional: Timer zur Wiederholgenauigkeit
- Gewicht: 1,15 kg
- Max. Temperatur: 200° C
- Durchfluss ohne Düse: 0,45l/min



Handpistole kompakt

- Drehgelenk-Schlauchanschluss
- Leichter Druckpunkt
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Auslösen
- Schläuche von 1,8 bis 4,8 m
- Gewicht: 0,75 kg
- Max. Temperatur: 200° C
- Durchfluss ohne Düse: 0,45l/min



Von oben abgehängt

- Anschlüsse oben
- Pneumatische Auslösung
- Manuelle Dosierung oder Wiederholgenaue Leimmenge durch Zeitsteuerung
- Optional: Elektrische Auslösung
- Gewicht: 1,5 kg
- Max. Temperatur: 200° C
- Durchfluss ohne Düse: 0,45l/min

Sämtliche Handpistolen von H+L Klebertechnik sind anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller. Sie installieren die Handpistole, Ihre gesamte Peripherie sowie Ihre Ersatzteile können bestehen bleiben. H+L Klebertechnik liefert Handpistolen in sämtlichen Ausführungen für Heiß- und Kaltleimanwendungen, inklusive Sonderlösungen und Komplettsystemen.

Pneumatische Handpistolen



Handpistole Granulat

- Punkt-, Raupen- und Sprühauftrag
- Elektronische Temperaturregelung
- Temperatur von ca. 50° C bis 210° C
- 250 ml Fassungsvermögen
- Inkl. Ablagestativ mit Druckregler und Manometer



Handpistole inkl. Ablagestativ

- Punkt-, Raupen- und Sprühauftrag
- Elektronische Temperaturregelung
- Temperatur von ca. 50° C bis 210° C
- Inkl. Ablagestativ mit Druckregler und Manometer



Handpistole PUR-Leim, Punkt/Raupe

- Klebstoffauftrag Punkt und Raupe
- Temperaturregelung durch Thermostat
- Temperatureinstellung 120° C
- Schmelzklebstoffe in 310 ml Alukartuschen



Elektronische Temperaturregelung

- Punkt- und Raupenauftrag
- Elektronische Temperaturregelung
- Temperatur von ca. 50° C bis 210° C
- Schmelzklebstoffe in 310 ml Alukartusche

Manuelle Handpistolen

Handpistole Granulat

- Verarbeitet unterschiedlichste Klebstoffformen vom feinkörnigen Granulat, über Pillows/Kissen bis zu 43 mm-Sticks
- Leichtes und komfortables Handling, auch für zierliche Hände durch den anpassbaren Griff
- Kurze Aufheizzeit, schnell betriebsbereit (ca. 5 min / 500 Watt)
- Brutto-Fassungsvermögen von 250 ml



Stickpistole elektronische Temperaturregelung

- Verarbeitung von Klebesticks mit 11,3 mm Durchmesser
- Elektronische Temperaturregelung
- Temperatur regelbar von 100 - 205° C
- Abnehmbares Kabel
- Ablageplatte / integrierte Magnete im Griff
- Klebstoffauftrag als Punkt/Raupe
-



Stickpistole mit PTC-Temperaturregelung

- Verarbeitung von Klebesticks mit 11,3 mm Durchmesser
- Temperaturregelung durch PTC
- Klebstoffauftrag als Punkt/Raupe
- Längerer Handabzug



H+L Klebertechnik konstruiert und fertigt Kundenwünschen und -anforderungen entsprechend Sonderlösungen.

Mit umfassender Erfahrung im Maschinenbau sind die Service- und Anwendungstechniker von H+L Klebertechnik in der Lage, Kunden auch über die Leimauftragstechnik hinaus zur Seite zu stehen.



Sonderlösungen für Handpistolen

- Heiß- und Kaltleimpistolen
- Kaltleim zuschaltbar
- Spezialdüse für zwei parallele Leimspuren
- Vorteile beider Leimarten werden genutzt

Komplettsysteme Leimgerät - Handpistole

- Leimgerät auf Transportwagen montiert
- Variabel einsetzbar
- Schublade für Ersatzteile
- Halterung für Handpistole verhindert Beschädigungen der Düsenspitze
- Heizschlauchaufrollung
- Mit Federzug lieferbar
- Komplett steckerfertig



Sonderlösungen erhöhen die Qualität der Produkte, vereinfachen Produktionsabläufe und sparen Kosten. Sehr gerne stehen wir Ihnen rund um Ihre speziellen Anforderungen und Wünsche zur Verfügung. Vereinbaren Sie am besten einen persönlichen Termin.

Kaltleim oder Weißleim bietet für bestimmte Anwendungen erhebliche Vorteile. Er dringt tiefer in die Fasern des Produktes ein, seine Abbindezeit ist länger und er trägt weniger auf.

Entsprechend sind seine Einsatzgebiete vielfältig: Die Verpackungsindustrie nutzt Kaltleim für bestimmte Faltschachteln oder für die Displayherstellung, im Möbelbau werden mit ihm Kanten umleimt sowie Arbeitsplatten geklebt, in der Getränkeindustrie Labels befestigt. Die Automobilindustrie klebt mit Kaltleim unter anderem Teppiche.

H+L Klebertechnik liefert sämtliche Ersatzteile für Kaltleimanwendung, anschlusskompatibel zur Leimauftragstechnik anderer Hersteller.

Kolbenpumpenfördereinheit

- Erhältlich mit Wandhalterung oder mit Rädern für den flexiblen Einsatz
- Eimer mit Deckel, Saugrohr mit Filter, Bodenventil, Edelstahlfilter/Pulsationsdämpfer, Druckregler aus Stahl

Technische Daten

Pumpenverhältnis:	5:1 oder 10:1
Leitungsluftversorgung:	Max. 6 bar
Arbeitsdruck:	1 bis 30 bzw. 60 bar
Gewicht:	20 kg - 28 kg
Eimerkapazität:	28 Liter



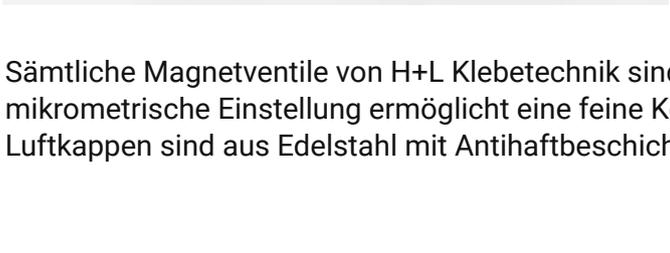
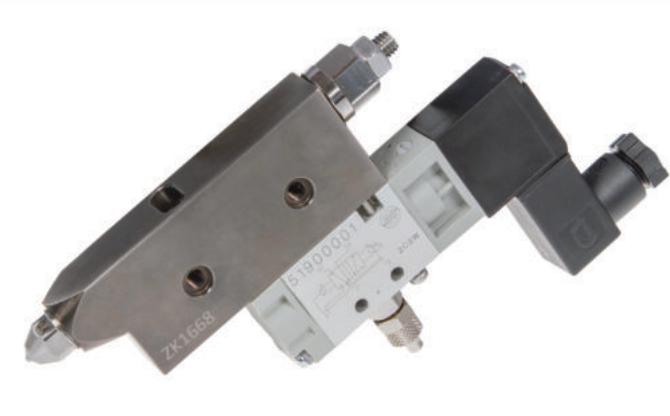
Bedienfelder

- Einfache, intuitive Bedienung
- Touch-Screen-Panel
- 3D-Ansicht im Programmiermenü: Kleberdaten und mögliche Fehler immer im Blick
- Integrierter Wi-Fi-Router, Bedienung von Ihrem mobilen Gerät in Echtzeit
- Von 2-Kanal bis 16 Kanal verfügbar

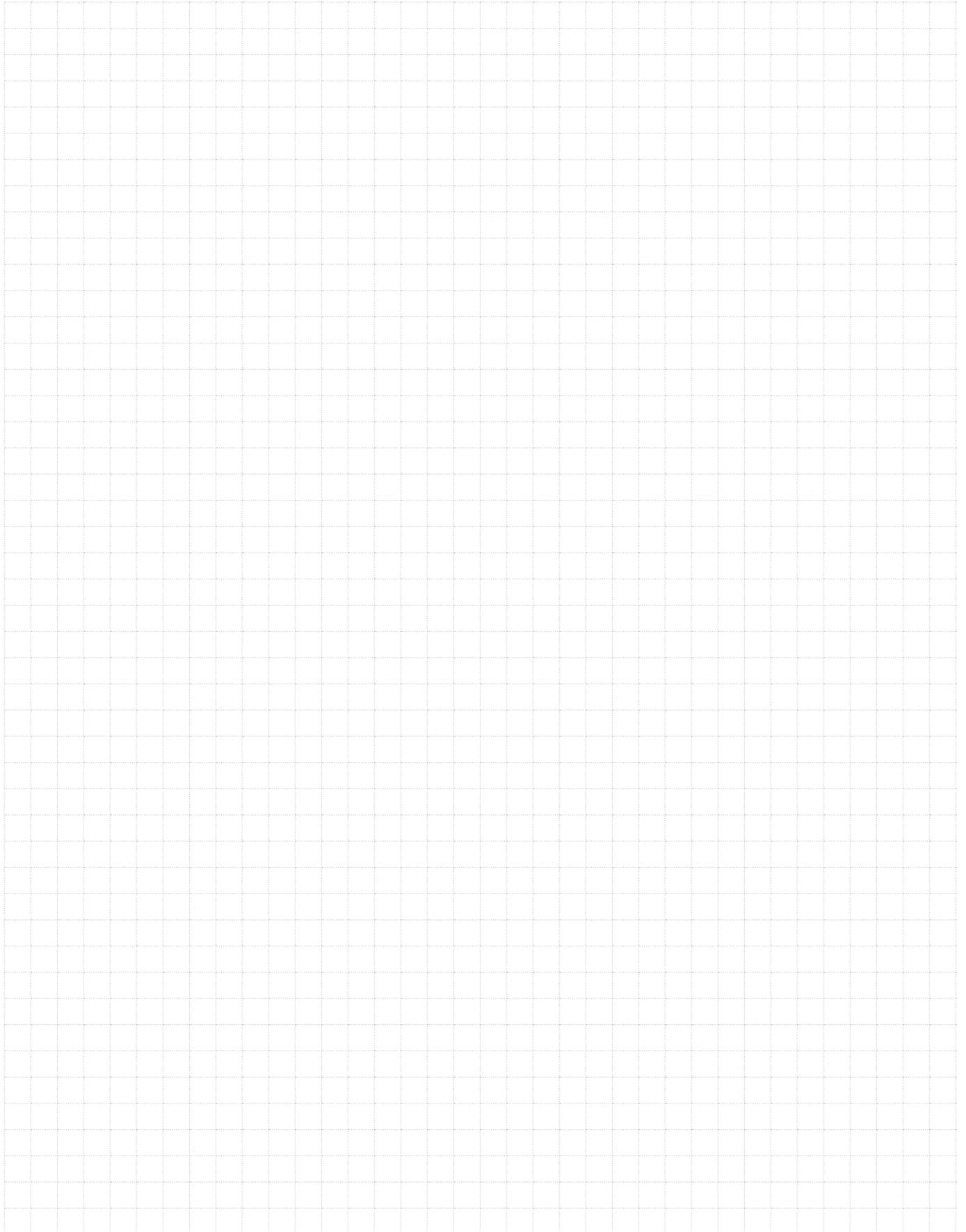
Elektromagnetische Ventile

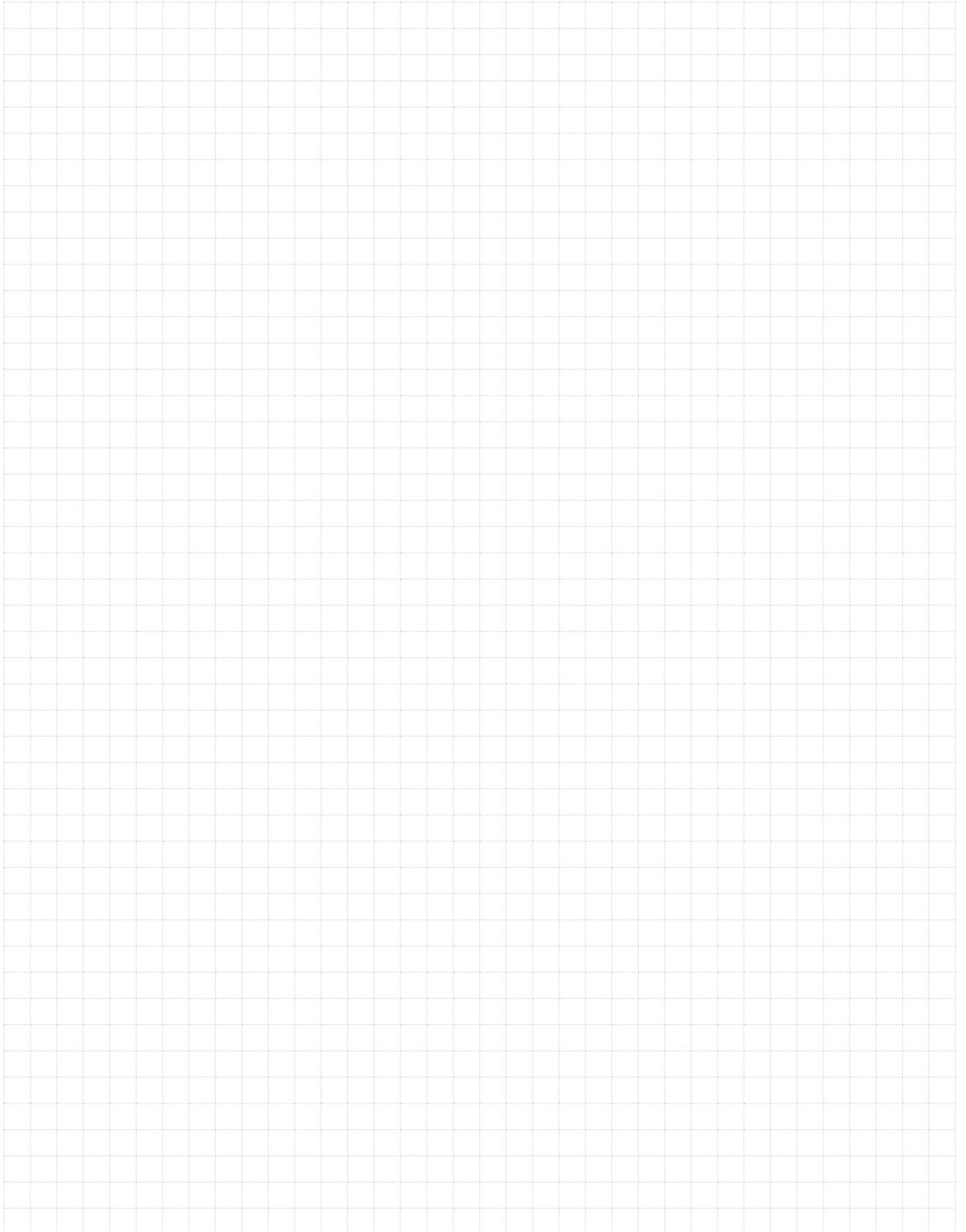
Elektromagnetische Ventile wurden entwickelt, um Kaltleim mit hoher Frequenz abzugeben. Die Magnetventile von H+L Klebertechnik sind vielseitig und können mit verschiedenen Arten von Klebstoffen mit niedriger und mittlerer Viskosität verwendet werden.

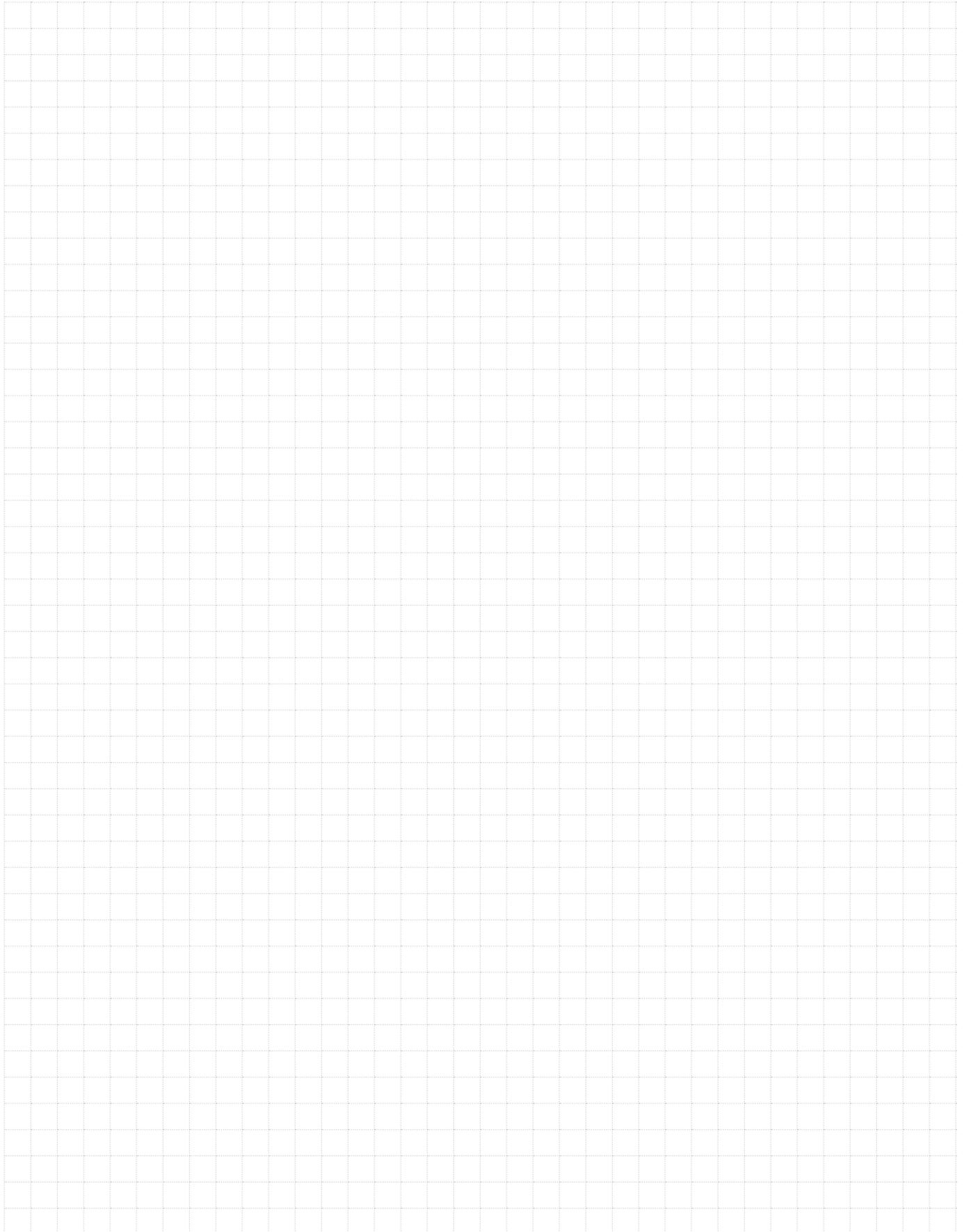
Die Magnetventile zeichnen sich durch eine hohe Auftragsfrequenz bei Punkt- und Linienanwendungen aus. Es ist keine separate Luftzufuhr erforderlich. Sie sind wartungsarm und zuverlässig.



Sämtliche Magnetventile von H+L Klebertechnik sind mit selbstreinigenden Nadeln ausgestattet. Die mikrometrische Einstellung ermöglicht eine feine Kontrolle der Leimmenge. Die Sprühdüsen und Luftkappen sind aus Edelstahl mit Antihafbeschichtung.







H+L Klebtechnik GmbH & Co. KG

Salurner Str. 4

86356 Neusäß

Tel.: 0821 49 70 474

Fax: 0821 49 70 639

info@hl-klebtechnik.de

www.hl-klebtechnik.de