

GETRÄNKE INDUSTRIE

BEVERAGE INDUSTRY

GETRÄNKEWELT
GETRÄNKEWIRTSCHAFT

MAI 2017
71. JAHRGANG

5

VERLAG W. SACHON · D 87714 SCHLOSS MINDELBURG



Clever gespendet und gestapelt

Den Spezialisten für kreative Entwicklungen von JuicefulThings (Panther-Gruppe) ist erneut eine Display-Idee zu verdanken, die Getränke in Dosen am POS in Szene setzt. Das wellpappenbasierte Zweitplatzierungsobjekt lehnt sich an die Funktionsweise von Getränkeautomaten an: Geeignet für alkoholfreie Erfrischungs-, Mixgetränke, Erzeugnisse der Molkereibranche oder Sekt und Prosecco – das neue Display spielt mit der Kombination aus traybasierter Präsentation der Dosen mit einer Spendereinheit.

Die hoch aufragende Lösung besteht aus einem auf Palettenmaß ausgerichteten Sockel für die Positionierung von diversen Lagen an Dosentrays. In der Rückwand integriert, befinden sich die schlanken Dosenspenderelemente, die im Handel von der Rückseite zu befüllen und beliebig oft nachfüllbar sind. Eine ausgestanzte Klappe wird dazu geöffnet und die Dosen in das Spendermagazin eingefügt. Die Spendereinheit kann beispielsweise bis zu 20 Dosen á 0,5 Liter aufnehmen. Aber auch



die zunehmend beliebten kleineren Dosen mit Volumina von 0,33 Liter oder 0,25 Liter passen perfekt in das Spenderelement, wie es heißt. Die auf halber Höhe des Displays vorderseitig platzierte Entnahmeöffnung ragt hervor und lässt dank der Schwerkraft immer je eine Dose aus zwei parallel angeordneten Schächten nachrutschen. Die Öffnung ist so groß, dass die Dosen komfortabel entnehmbar sind.

Weitere Informationen unter: www.panther-packaging.com

Profilgate: Schmutz einfach und wirksam stoppen

Einer der effektivsten Hebel im Kampf gegen Schmutz besteht darin, der Einschleppung von Partikeln vorzubeugen. Die Heute Maschinenfabrik bietet dazu eine einfache und nachhaltige Lösung: Profilgate reinigt Rollen, Räder und Reifen von Flurförderzeugen aller Art, bei Bedarf auch Schuhprofile.

Die Idee dahinter erinnert zunächst an den Fußabstreifer zu Hause. Wobei der Solinger Mittelständler keine Stoffmatten mit lustigen Sprüchen liefert, sondern feuerverzinkte Gitterroste mit patentierten Bürstenleisten. Diese liegen in flachen Wannen aus Edelstahl, die ebenerdig in den Boden eingelassen oder oberflächlich verlegt werden können. Auf den zweiten Blick offenbart sich die vollkommen andere Wirkungsweise: Denn Profilgate nimmt unerwünschte Partikel aktiv von den Laufflächen ab. Dafür sorgen die Vorspannung der Bürstenleisten und die schräge Anordnung der Borsten.

Das System funktioniert wartungsarm und ganz ohne Strom. Bis zu 90 Prozent des anhaftenden Schmutzes werden damit aufgefangen, meist in Zufahrts- und Eingangsschleusen. Nutzer optimieren so die technische Sauberkeit und die Arbeitssicherheit, reduzieren Reinigungskosten und Reklamationsursachen. Und zwar nachhaltig – der Hersteller gibt eine Garantie für 100 000 Überfahrten auf die Bürsten. Deren Haltbarkeit lässt sich in der Praxis leicht auf 500 000 Überfahrten steigern. Dazu braucht man nur die Reinigungsfelder von Zeit zu Zeit untereinander zu tauschen, wie es heißt.

Weitere Informationen unter: www.profilgate.de



Der richtige Leim macht den Unterschied

Viele Unternehmen setzen Heißleim ein. Diesen zu optimieren, ihn genau auf die Anforderungen des Produkts und der Produktionslinie abzustimmen, birgt viele Vorteile. H + L Klebetechnik aus Neusäß nahe Augsburg berät herstellerunabhängig, welcher Leim für die jeweilige Anwendung am besten geeignet ist.

Spezialleime und Sonderlösungen bieten die Möglichkeit, Mehrwert für die Endkunden zu schaffen. Lebensmittelechte Kleber können direkt mit dem Produkt in Berührung kommen, was Raum für Produktneuentwicklungen schafft.

Ist zudem die gesamte Klebetechnik optimal an den verwendeten Leim angepasst, werden durch weniger Leimverbrauch und Ersatzteilverschleiß erhebliche Kosten gespart. Nebeneffekt ist, dass häufig sogar eine Produktionssteigerung durch schnellere Leimauftragszeiten erzielt werden kann. Sowie Energieeinsparungen, da durch eine optimale Einstellung der Klebetechnik mit niedrigeren Temperatureinstellungen gearbeitet werden kann. Eine kostenlose Leimberatung der Servicetechniker zeigt Möglichkeiten auf, Kosten zu sparen und die Qualität zu erhöhen.

Weitere Informationen unter: www.hl-klebetechnik.de

STELLENGESUCHE

Fachkräftemangel? Nicht mit mir!

Flexibler Industriemeister Fruchtsaft/Getränke

mit langjähriger Praxis- und Führungserfahrung sucht neuen Wirkungskreis.

Meister2017@GMX-topmail.de

VERSCHIEDENES

Unzufrieden mit Ihrem Flaschentransport oder Ihrer Bändersteuerung?

Probleme mit Lärm, Scuffing, Wirkungsgrad?

elotec GmbH & Co. KG

Tel. 062 04-91 27 90, Fax 91 27 91

info@elotec.net, www.elotec.net

VERKÄUFE

Gebrauchte Edelstahlbehälter zu verkaufen:

ZKG-Tanks stehend: 20 x 120 m³, 4 x 45 m³, 3 x 40 m³, 3 x 6 m³ isol. **KZE-Tanks stehend:** 2 x 90 m³, 2 x 60 m³, 30 x 15 m³, 20 x 10 m³, 70 x 5 m³ **stehend tlw. mit Rührwerk:** 4 x 250 m³, 6 x 125 m³, 4 x 100 m³, 1 x 100 m³ isol., 3 x 70 m³, 1 x 60 m³ isol., 4 x 60 m³, 2 x 50 m³, 2 x 50 m³ isol., 6 x 42 m³, 1 x 30 m³ isol., 1 x 38 m³, 4 x 25 m³, 2 x 22 m³ isol., 10 x 18 m³; **liegend:** 3 x 66 m³, 1 x 60 m³ isol., 1 x 74 m³, 25 x 25 m³ Druck, 5 x 20 m³; **Silos aus VA/Alu:** 10–300 m³; Zuckersilo 118 m³ Lösch-/Regenwasserbehälter u. Pufferspeicher von 10 m³ bis 300 m³ u. div. kleinere Behälter, tlw. isol.; 1 Bucher-Presse MPX 50

An- und Verkauf von gebrauchten Tanks, Maschinen und kompletten Betriebseinrichtungen.

BARTH GmbH • Tel.: 072 51/9 15 10 • Fax 91 51 75

E-Mail: info@barth-tank.de / www.barth-tank.de