



Kerzenschmelzer  
**PressMelt 20**

# Kerzenschmelzer PressMelt 20

**PUR-Klebstoffe** werden dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Stabilität und Haltbarkeit der Verklebung gestellt werden. Einsatzgebiete findet man z.B. beim Möbelbau, der Laminierung von Arbeitsplatten, in der Automobilindustrie u.v.m. Da PUR-Klebstoffe sehr schnell mit Luftfeuchtigkeit reagieren und aushärten, muss der Schmelzer einfach zu befüllen und komfortabel zu bedienen sein.

Wie auch bei dem kleinen PressMelt Kerzenschmelzer für 2 kg Gebinde bietet die große PressMelt 20 ein **einfaches Bedienkonzept**: Alle relevanten Teile sind nach Öffnen des Gehäuses leicht zu erreichen.

Befüllen, Warten und Reinigen sind dadurch bei bestem Zugang mühelos möglich. Zum Einsatz eines neuen PUR-Blocks wird nur die Schnellspannschraube gelöst und der Tankdeckel zur Seite geschwenkt.

Dabei muss die Produktion nicht gestoppt werden: Der automatisch berechnete **Leimvorrat** im Nachfülltank reicht aus, die Zeit des Kerzenwechsels mühelos zu überbrücken.



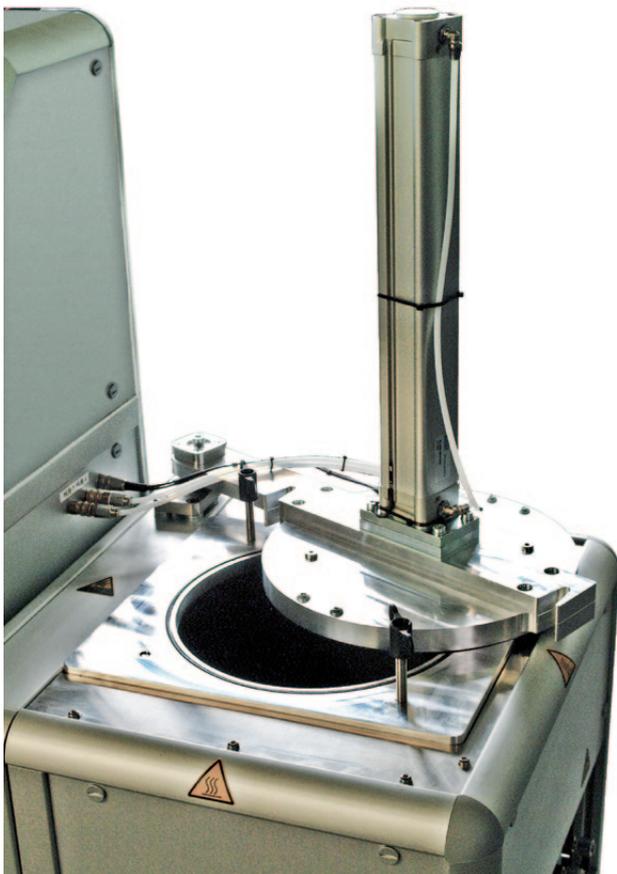
Abb.: 2 kg Gebinde

## technische Details

Gebinde	20 kg
Viskosität	100 - 60.000 mPas
Temperaturbereich	50 - 195 °C (kurzfristig 220 °C)
Schmelzleistung	8 l/h (klebstoffabhängig)
Zahnradpumpe	7,3 ccm/U (andere auf Anfrage)
Förderleistung	35 l/h
Arbeitsdruck Pumpe	40 bar
Spannung	3L/N/PE, 230/400 V
Gewicht	ca. 160 kg
Maße	ca. 130 x 113 x 58 cm

links: Einfaches Öffnen des Tanks durch leichtgängiges Schwenken des Presszylinders.

unten.: ideal für geringeren Verbrauch:  
PressMelt Anlage für 2 kg Kerzen.



Die **intuitive Steuerung** des PressMelt Kerzenschmelzers hat sich schon lange in den UES Compact Anlagen bewährt. Umfangreiche Steuersignale auf **11 digitalen Ein- und 8 digitalen Ausgängen** lassen individuelle Programme zu, die für verschiedene Anwendungen gespeichert werden können. Diese Kommunikation zwischen Schmelzer und Auftragsanlage erleichtert die Steuerung des kompletten Systems.

Bei allen Anwendungen sorgt der **Timer** dafür, dass die Anlage immer pünktlich einsatzbereit ist. An die Arbeitszeiten angepasste Tages- und Wochenprogramme reduzieren die Stillstandzeiten auf ein Minimum.

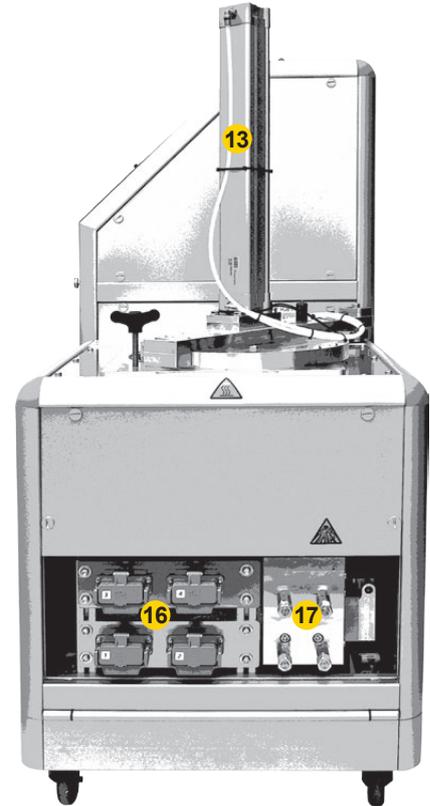
**Zwei Heizzonen** werden durch die Steuerung geregelt: Die erste Zone bringt die PUR-Kerze zum Schmelzen, während die zweite den Klebstoff auf die gewählte Verarbeitungstemperatur aufheizt. So wird der Klebstoff schonend behandelt und vor Vercrackung bewahrt.

Das PressMelt Heißleimsystem wird standardmäßig mit vier HAN10 Steckern und vier Leimanschlüssen ausgerüstet. Natürlich können auf Anfrage auch andere Komponenten verbaut werden.



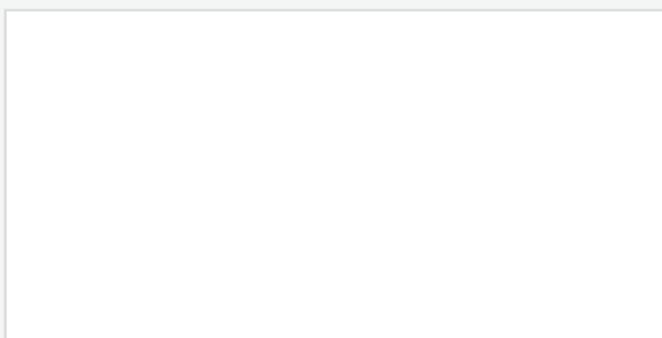
Starke Leistung, hohe Schmelzrate: das Schmelzgitter im Tank.

# Kerzenschmelzer PressMelt 20



1	Steuerung
2	Hauptschalter
3	Potentiometer Motordrehzahl
4	Schalter Pumpe Ein/Aus
5	Schalter Pumpe Hand/Auto
6	manuelle Schaltung Pneumatik-Zylinder
7	Druckregler
8	Manometer
9	Druckluft Ein- & Ausgang

10	Hupe
11	Signalleuchte blau, Stempel unten Kerze aufgeschmolzen
12	Signalleuchte grün, Stempel oben, Zylinder-Einheit kann (nur dann) geschwenkt werden
13	Pneumatik-Zylinder
14	Tanköffnung
15	Verschlusschraube
16	Schlauchanschlüsse elektrisch
17	Schlauchanschlüsse Leimverteilerblock



**UES**  
Hotmelt Systems 

UES AG  
Breuershofstr. 48  
47807 Krefeld  
Tel.: +49-(0)2151-7295-0  
Fax: +49-(0)2151-7295-78  
info@ues-ag.net  
www.ues-ag.net